ИП Хирнов А.В.

ПЕРЕХОДНИК ЗАПРАВОЧНЫЙ ТИП 1

ПАСПОРТ
052.90.00.00 ПС

зав. № 17434

1 Назначение

1.1 Переходник заправочный тип 1 (далее ПЗ-1) из состава устройства заправочного газового, тип 052 изготовлен в соответствии с ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017.

1.2 ПЗ-1 предназначен для обеспечения заправки автомобилей, оборудованных штуцерами стандарта NGV1, от заправочных устройств отечественных АГНКС, компримированным газом в условиях умеренного холодного климата, с диапазоном температуры рабочего тела от минус 50 °С до 50 °С.

1.3 Оформление сертификата соответствия и принятие декларации о соответствии на ПЗ-1 не требуется.

2 Комплектность

- Переходник заправочный тип 1, шт.	1
- Паспорт, шт.	1

3 Технические данные и характеристики

3.1 Рабочее тело	природный газ ГОСТ 5542-2014;
3.2 Рабочее давление, МПа (кгс/см^2)	25,0 (250);
3.3 Пробное давление, МПа (кгс/см^2)	37,5 (375);
3.4 Максимальная негерметичность за 30 сек.	100 см^3;
3.5 Наружная герметичность в соответствии с ГОСТ Р 54808-2011	класс А;
3.6 Масса, не более, кг	0,6;

3.7 Габаритно-присоединительные размеры ПЗ-1 приведены в приложении А.

4 Указание мер безопасности

4.1 Работы по изготовлению, испытанию, монтажу и эксплуатации ПЗ-1 должны выполняться с соблюдением действующих на предприятии-изготовителе стандартов предприятия, инструкций по ТБ и ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ 12.1.018-93, ГОСТ 12.2.003-91.

4.2 Материалы конструкции не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации.

4.3 Элементы конструкции не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев.

4.4 Конструкция должна быть пожаровзрывобезопасной в предусмотренных режимах эксплуатации.

4.5 АГНКС должны иметь предохранительные клапаны, исключающие увеличение давления в ПЗ-1 выше оговоренного в настоящем паспорте.

4.6 Запрещается производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости ПЗ-1.

5 Транспортировка и хранение

5.1 ПЗ-1, упакованные в полиэтиленовые пакеты, разрешается транспортировать любым видом транспорта без ограничения расстояния при температуре окружающей среды от минус 50 °С до 50 °С и относительной влажности воздуха до 90% при 20 °С.

При использовании открытых способов перевозок упаковки должны быть защищены от атмосферных осадков и попадания воды на них.

5.2 Условия транспортирования определяются по категории ОЖ3 ГОСТ 15150-69. Условия хранения – по категории С по ГОСТ 15150-69.

6 Маркировка

6.1 На каждый ПЗ-1 нанесена маркировка. Маркировка выполняется ударным способом на корпусе (см. приложение А.) и содержит заводской номер.

7 Упаковка

7.1 Изделие упаковано в полиэтиленовую пленку и уложено в упаковочный ящик вместе с паспортом

8 Указания по монтажу и эксплуатации

8.1 ПЗ-1 относятся к классу малообслуживаемых устройств и агрегатов и в процессе эксплуатации не требуют проведения регламентных работ, связанных с разборкой.

8.2 Конструкция ПЗ-1 допускает замену изнашиваемых деталей и уплотнительных элементов.

8.3 Последовательность действий при заправке:

8.3.1 Вставить ПЗ-1 отверстием "Б" в заправочный штуцер автомобиля до упора (до характерного щелчка), надавив на заправочную головку;

8.3.2 Убедиться, что ПЗ-1 надежно зафиксирован, потянув на себя за заправочную головку;

8.3.3 Вставить наконечник заправочного устройства АГНКС в ПЗ-1 в отверстие "А" заправочной головки;

8.3.4 Произвести заправку согласно инструкции на АГНКС;

8.3.5 По окончании заправки извлечь наконечник заправочного устройства АГНКС из заправочной головки ПЗ-1,

8.3.6 Нажать на заправочную головку ПЗ-1 и потянув на себя за выступ "В", извлечь ПЗ-1 из заправочного штуцера автомобиля.

9 Гарантийные обязательства

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие ПЗ-1 требованиям ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017 при соблюдении требований, предъявляемых к условиям транспортировки, хранения и эксплуатации.

9.2. Гарантийным сроком при соблюдении потребителем требований ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017является один год со дня ввода ПЗ-1 в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки его с предприятия-изготовителя.

10 Свидетельство о приемке

10.1 Переходник заправочный тип 1 зав. № 17434 прошел приемо-сдаточные испытания согласно ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017, соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.

-- АПР 2017

Дата выпуска _____

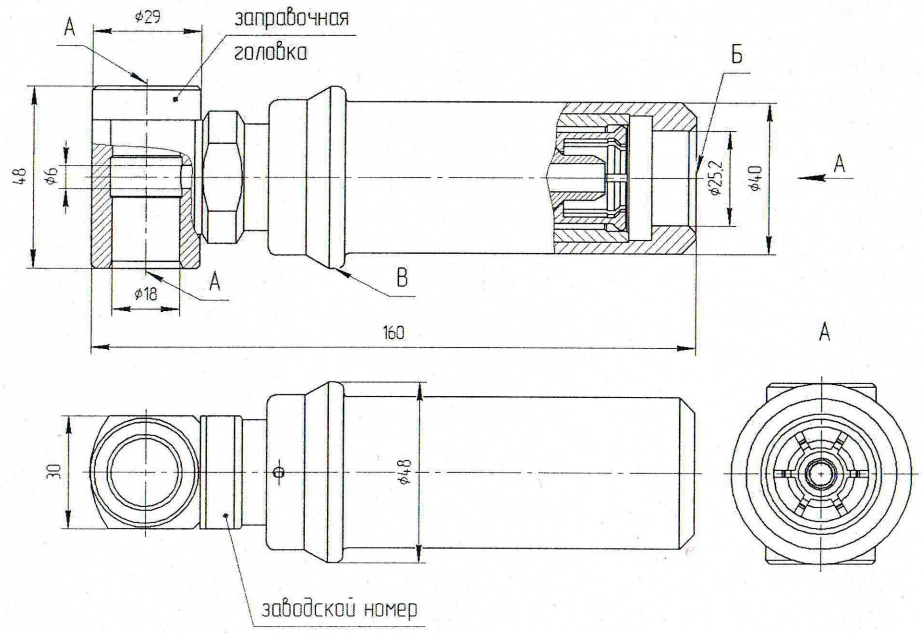
Подпись контролёра ОТК _____

Штамп ОТК ИП ХИРНОВ А.В.
ОТК-1

11 Изготовитель

ИП Хирнов А.В.,
624740, Россия, Свердловская область, г. Нижняя Салда, ул.Строителей, 32-28,
контактный телефон (34345) 5-12-85.

Приложение А



Габаритно-присоединительные размеры ПЗ-1