

10 Гарантия изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие пистолета заправочного газового ПЗГ 6-200-01 требованиям ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017 при соблюдении правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

10.2 Гарантийным сроком при соблюдении потребителем требований ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017 является один год со дня ввода ПЗГ 6-200-01 в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки его с предприятия изготовителя.

11 Изготовитель

ИП Хирнов А.В.,
624740, Россия, Свердловская область, г. Нижняя Салда,
ул. Строителей, 32-28, контактный телефон (34345) 5-12-85.

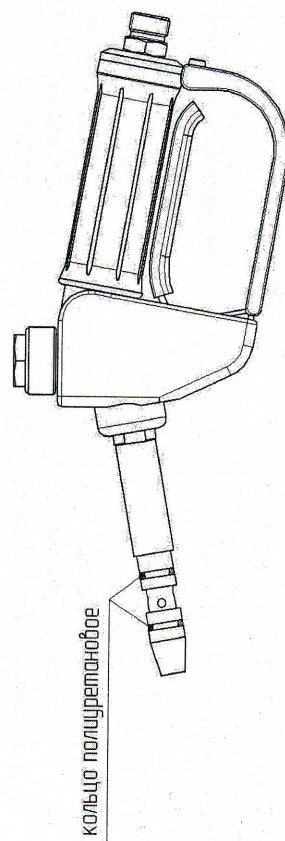


Рис. 1 Общий вид ПЗГ 6-200-01

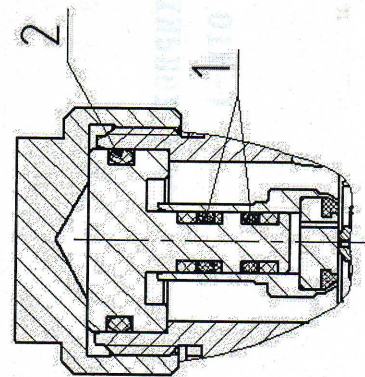


Рис.2

ИП Хирнов А.В.

ПИСТОЛЕТ ЗАПРАВОЧНЫЙ ГАЗОВЫЙ ПЗГ 6-200-01

ПАСПОРТ
052.00.00.00-01 ПС

Зав. № 17961

1. Назначение

1.1 Пистолет заправочный газовый ПЗГ 6-200-01 (далее ПЗГ) из состава устройства заправочного газового, тип 052 изготовлен в соответствии с ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017.

1.2 ПЗГ предназначен для использования в составе автоматических газонаполнительных компрессорных станций в качестве заправочного устройства.

1.3 Оформление сертификата соответствия и принятие декларации о соответствии на ПЗГ не требуется.

2. Технические данные.

- рабочее тело	природный газ ГОСТ 5542-2014
- рабочее давление, МПа	25,0
- диаметр условного прохода, мм	6,0
- присоединительный штуцер по ГОСТ 16039-70	M20x1,5

3. Требования к чистоте рабочего тела.

Размеры твердых частиц в рабочем теле должны быть не более 90 мкм.

4. Комплектность поставки.

4.1 Пистолет заправочный газовый (см. рис.1), шт.	1
4.2 Кольцо полиуретановое (см. рис.1), шт.	2
4.3 Комплект ЗИП (см. рис.2):	
4.3.1 кольцо 005-008-19 ГОСТ 9833-73 (поз. 1), шт.	2
4.3.2 кольцо 020-024-25 ГОСТ 9833-73 (поз. 2), шт.	1
4.4 Паспорт	1

5. Транспортировка и хранение.

ПЗГ, упакованный в тару, разрешается транспортировать любым видом транспорта без ограничения расстояния.

Условия транспортирования определяются по категории ОЖЗ ГОСТ 15150-69. Условия хранения по категории С ГОСТ 15150-69.

6. Маркировка

6.1. На каждом ПЗГ нанесена маркировка.

6.2. Маркировка выполнена на ярлыке на защитной скобе ПЗГ.

6.3. Информация на ярлыке содержит:

- условное обозначение ПЗГ;
- рабочее давление;
- диаметр условного прохода;
- заводской номер.

6.4. На корпусе ПЗГ ударным способом нанесен заводской номер.

7. Упаковка.

По окончании приемо-сдаточных испытаний ПЗГ, комплект ЗИП и паспорт на ПЗГ упакованы в полиэтиленовый пакет.

8. Указания по монтажу и эксплуатации

ПЗГ извлечь из упаковки, провести визуальный контроль внешнего вида. Перед монтажом нанести на резьбу смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-81.

Внимание! Эксплуатация ПЗГ в составе автоматических газонаполнительных компрессорных станций без фильтра тонкой очистки **ЗАПРЕЩЕНА**.

Конструкция ПЗГ допускает замену изношенных деталей и уплотнительных элементов.

Последовательность действий при заправке:

- вставить пистолет наконечником в заправочный штуцер автомобиля до упора,
- открыть кран на баллоне автомобиля,
- нажать на заправочный рычаг до упора и зафиксировать стопором
- по окончании заправки закрыть кран на баллоне автомобиля,
- вернуть заправочный рычаг в исходное положение, при этом происходит сброс остаточного газа из магистрали между краном на баллоне автомобиля и основным клапаном пистолета (должен раздаться характерный шипящий звук),
- извлечь наконечник пистолета из заправочного штуцера автомобиля.

9. Свидетельство о приеме.

Пистолет заправочный газовый ПЗГ 6-200-01, заводской № 17961 прошел приемо-сдаточные испытания согласно ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017, соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска -- МАР 2017

Подпись контролёра ОТК *Овчинин*

Штамп ОТК **ИП ХИРНОВ А.В.**

ОТК-1