

Сопоставление 4.6

Корпус

Заводской номер

ПАСПОРТ
054.00.00.00-02 ПС

Ultimate

1.1. Муфта разрывная МР 6-200-02 (далее по тексту муфта) из состава устройства заправочного газового, тип 052 изготовлена в соответствии с ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017.

1.2. Муфта предназначена для использования в составе автоматических газонаполнительных компрессорных станций в качестве предохранительного устройства для защиты запорочной колонки при отъезде автомобиля с невнуляемым запорочным устройством в условиях умеренного холодного климата, с диапазоном температуры рабочего тела от минус 40 °С до 40 °С.

Крепление муфты к заправочной колонке производится только за корпус при помощи хомута (см. рис.2). Хомут в комплект поставки не входит.

1.3 Оформление сертификата соответствия и принятие декларации о соответствии на муфту не требуется.

2. Технические данные

2.1. Рабочее тело	природный газ ГОСТ 5542-2014
2.2. Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	20 (200)
2.3. Диаметр условного прохода, мм	6
2.4. Максимальное усилие расцепления, кгс	60
2.5. Герметичность клапанных пар после расцепления, не более, м ³ /час	1x10 ⁻³
2.6. Наружная герметичность в соответствии с ГОСТ Р 54808-2011	класс А
2.7. Габаритно-присоединительные размеры	рис. 1

3. Комплект поставки

3.1. Муфта разрывная МР 6-200-02, шт. 1

3.2. Паспорт, шт. 1

4. Указание мер безопасности

4.1. Работы по изготовлению, испытанию, монтажу и эксплуатации муфты должны выполняться с соблюдением действующих на предприятии-изготовителе стандартов предприятия, инструкций по ТБ и ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ 12.1.018-93, ГОСТ 12.2.003-91.

4.2. Материалы конструкции не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации.

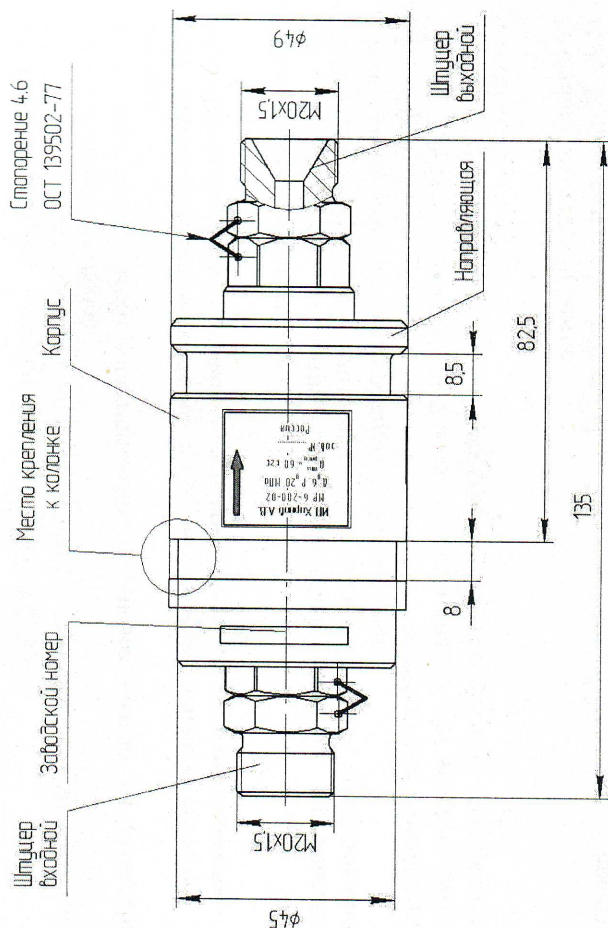


Рис. 1 Габаритно-присоединительные размеры муфты МР 6-200-02

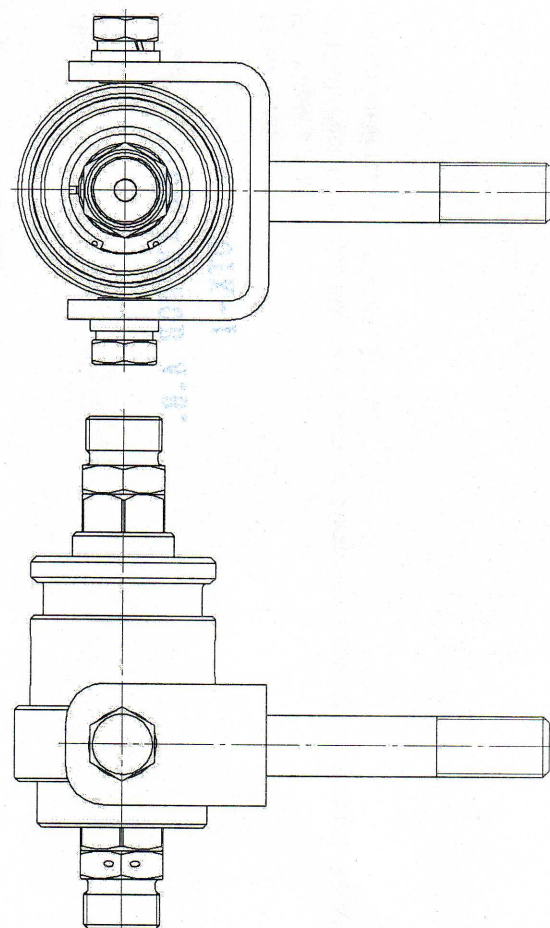


Рис. 2 Крепление муфты к заправочной колонке

- 4.3. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев.
4.4. Конструкция должна быть пожаровзрывобезопасной в предусмотренных режимах эксплуатации.
4.5. Автомобильные газонаполнительные компрессорные станции должны иметь предохранительные клапаны, исключающие увеличение давления в муфте выше оговоренного в настоящем паспорте.
4.6. Запрещается производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости муфты.

5. Транспортировка и хранение

- 5.1. Муфты, упакованные в полиэтиленовые пакеты, разрешается транспортировать любым видом транспорта без ограничения расстояния при температуре окружающей среды от минус 40°C до 40°C и относительной влажности воздуха до 90% при 20 °C.
Упаковки при использовании открытых способов перевозок должны быть защищены от атмосферных осадков и попадания на них воды.
5.2. Условия транспортирования определяются по категории ОЖЗ ГОСТ 15150-69. Условия хранения по категории С ГОСТ 15150-69.

6. Маркировка

- 6.1. На каждой муфте нанесена маркировка.
6.2. Маркировка выполняется на корпусе муфты ударным способом и на ярлыке.
6.3. Информация на ярлыке содержит:
- наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение муфты;
- рабочее давление;
- диаметр условного прохода;
- максимальное усилие расцепления;
- заводской номер;
- страна изготовитель.
6.4. Информация, выполненная ударным способом, содержит:
- заводской номер.

7. Упаковка

- 7.1. Изделие упаковано в полиэтиленовую пленку и уложено в упаковочный ящик вместе с паспортом

8. Указания по монтажу и эксплуатации

- 8.1. Муфту извлечь из упаковки, провести визуальный контроль внешнего вида.
8.2. Перед монтажом нанести на резьбы штуцеров смазку «ЦИАТИМ-221» ГОСТ 9433-81.
8.3. Подсоединение муфты к колонке производить только через гибкий шланг к входному штуцеру, а через выходной штуцер к шлангу с запорочным устройством.
8.4. Муфта относится к изделиям многократного использования.
8.5. После разрыва проходное сечение обеих частей муфты перекрывается автоматическими запорными клапанами, отсекающими подачу газа.

- 8.6. Последовательность сборки муфты после срабатывания:
8.6.1. Перед сборкой проверить отсутствие избыточного давления до входного и после выходного штуцеров.

8.6.2. Вернуть на место уплотнительное резиновое кольцо на выходном штуцере.

8.6.3. Нажать на торец направляющей и установить выходной штуцер в муфту.

8.6.4. Проконтролировать возвращение направляющей в исходное положение.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие муфты требованиям ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017 при соблюдении требований, предъявляемых к условиям транспортировки, хранения и эксплуатации.

9.2. Гарантийным сроком при соблюдении потребителем требований ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017 является один год со дня ввода муфты в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

10. Свидетельство о приемке

10.1. Муфта разрывная МР 6-200-02 заводской № 17658 прошла приемо-сдаточные испытания согласно ТУ 28.99.39-005-0191341517-2017, соответствует конструкторской документации и признана годной к эксплуатации.

- - ФЕР 2017

Дата выпуска

Подпись контролёра ОТК

Штамп ОТК **ИП ХИРНОВ А.В.**

ОТК-1

11. Изготовитель

ИП Хирнов А.В.,

624740, Россия, Свердловская область, г. Нижняя Салда, ул. Строителей, 32-28,
контактный телефон (34345) 5-12-85.